

Opis produktu:

Dwuskładnikowa emalia na bazie kombinacji żywicy epoksydowej i węglowodorowej o wysokiej zawartości części stałych, zawiera rozpuszczalniki. Utwardzona powłoka jest warunkowo odporna na kwasy nieorganiczne, ługi, roztwory soli, węglowodory alifatyczne (benzyny), olej opałowy, oleje i tłuszcze. Jest odporna na uderzenia, twarda i odporna na ścieranie.

Zastosowanie:

System powłok do konstrukcji stalowych wszelkiego rodzaju oraz betonu. Szczególnie polecany do wymalowań wewnętrznych i zewnętrznych w wodnym budownictwie stalowym, oczyszczalniach ścieków, na urządzeniach portowych i śluzowych, w przemyśle stoczniowym do malowania rur, także kładzionych pod ziemią, wież chłodniczych itp.

Utwardzacz:

Utwardzacz VESTOPOX ZH48-000000 (baza: addukt aminowy)

Numery artykułu, kolory:

ZT07-0095, czarny

ZT07-0039, brunatny

Inne kolory na zamówienie

Dane techniczne (dla mieszaniny):

Temperatura zapłonu:	powyżej +23°C
Lepkość:	strukturalna
Gęstość:	ok. 1,42 g/ml
Proporcje mieszania:	12:1 z utwardzaczem ZH48-
Czas przydatności do użycia:	ok. 8 godzin (w temperaturze pokojowej)
Grubość powłoki suchej:	120-150 µm
Zawartość części stałych:	ok. 58% obj., 77% wag.
Stopień polysku:	półpolysk
Wydajność (teoretyczna):	ok. 2,7 m ² /kg przy 150 µm suchej powłoki
Zawartość LZO:	ok. 355 g/l
Rozpuszczalniki organiczne:	ok. 23% wag.
Odporność na temperaturę:	230°C, okresowo 250°C

Powyższe parametry techniczne mogą się wahać w zależności od koloru i metody produkcyjnej.

Czas schnięcia:

pyłosuchy:	po ok. 2 godzinach
suchy w dotyku:	po ok. 16 godzinach
zdatny do przemalowania:	po ok. 24 godzinach (natryskowo)

Podane parametry odnoszą się do grubości powłoki suchej 120 µm przy (zwykły klimat) +20 °C i względnej wilgotności powietrza 65%.

Temperatura robocza / wilgotność powietrza:

+5°C do +35°C

Temperatura podłoża minimum 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Względna wilgotność powietrza maks. 85%.

Rozcieńczanie:

VESTOCOR rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych VK14-, także do czyszczenia narzędzi.

Powłoki podkładowe:

Stal: nakładać jedną do dwóch warstw gruntu epoksydowego z serii VESTOPOX i dwie do trzech warstw nawierzchniowych emalii VESTOPOX ZT07. Przy grubości powłok powyżej 400 µm można zrezygnować z aktywnego gruntu.

Beton: nakładać jedną do dwóch warstw penetrującego gruntu epoksydowego VESTOPOX ZD96 i dwie do trzech warstw nawierzchniowych emalii VESTOPOX ZT07.

Przygotowanie podłoża:

Stal: nielakierowaną stal śrutować do stopnia czystości Sa 2,5 normy DIN EN ISO 12944, część 4. Stare powłoki na podłożu są odpowiednie do przelakierowania, gdy są powłokami dwuskładnikowymi i emalia ZT07 ich nie rozpuszcza. Ewentualnie usunąć luźne elementy starych powłok i zmatowić. Zaleca się wykonanie lakierowania próbnego.

Beton: musi być związany, czysty i suchy oraz wolny od środków antyadhezyjnych do szalunków. Wilgotność betonu maks. 2,5%. Usunąć szlam cementowy i warstwy zaprawy.

Aplikacja:

pędzel/walek: przy aplikacji pędzlem materiał równomiernie rozprowadzić po powierzchni. Ze względu na krótki czas schnięcia należy pracować energicznie aby uniknąć różnic w grubości warstw. Zasadniczo można malować bez rozcieńczania.

Natrysk hydrodynamiczny: przy zwykłych temperaturach malować można bez rozcieńczania, przy niższych temperaturach można dodać maks. 5 % wag. rozcieńczalnika VESTOCOR VK14.

Ciśnienie minimalne:	ok. 160 bar
Dysza:	ok. 0,41 – 0,60 mm

Malowanie naprawcze uszkodzeń powstałych przy transporcie i montażu:

zalecane przygotowanie podłoża: ubytki śrutować wg P_{Sa} 2,5 normy DIN EN ISO 12944, część 4. Malować gruntem VESTOPOX ZG80- i przewidzianymi emaliami. Przestrzegać informacji z punktu czas schnięcia.

Magazynowanie i oznaczanie zgodnie z przepisami o materiałach niebezpiecznych:

Oznakowanie podano w odpowiednich kartach charakterystyki i na etykietach produktu.

Trwałość:

6 miesięcy przy fachowym przechowywaniu w temperaturze +5 °C do +25 °C w nieotwieranych opakowaniach.

Środki bezpieczeństwa i ostrożności:

podczas pracy z produktem należy przestrzegać odpowiednich przepisów BHP oraz informacji zawartych w karcie charakterystyki. W stanie płynnym produkt może skażać wodę i dlatego nie należy dopuścić by przedostał się kanalizacji. Dane i zalecenia zarówno słowne jak i pisemne odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i służą informacji klienta. Nie zwalnia to jednak kupującego z obowiązku sprawdzenia produktu pod kątem jego przydatności i zastosowania. Gwarantujemy wysoką jakość naszych produktów w ramach naszych ogólnych warunków handlowych. Wraz z publikacją niniejszego opisu technicznego poprzednie opisy tracą ważność.