

Opis produktu:

Dwuskładnikowy grunt/warstwa pośrednia na bazie żywicy epoksydowej, pigmentowany błyszczem żelaza, zawiera rozpuszczalniki. Znakomita przyczepność na podłożach ocynkowanych, wysoka odporność na chemikalia, dobra odporność na sól drogową, wysoka odporność na ścieranie.

Zastosowanie:

Jako grunt do podłoży ocynkowanych i warstwa pośrednia na stal wszelkiego rodzaju, np. obiekty cynkowane natryskowo czy ogniowo. Produkt stosowany szczególnie do słupów energetycznych, ścian dźwiękochłonnych, stacji elektroenergetycznych, bram garażowych itp. oraz do powlekania rur zgodnie z AGI 151.

Utwardzacz:

Utwardzacz VESTOPOX ZH51-000002 (baza: addukt poliaminowy)

Numer artykułu, kolory:

ZG75-7702A1, szary DB 702

Pozostałe kolory na zamówienie, zakres kolorów ograniczony ze względu na zawartość błyszczu żelaza

Dane techniczne (dotyczą mieszanki):

Temperatura zapłonu:	powyżej +24°C
Gęstość:	ok. 1,54 g/ml
Proporcje mieszania:	17:1 z ZH51-000002
Czas przydatności do użycia:	ok. 6 godzin (w temperaturze pokojowej)
Grubość powłoki suchej:	60-80 µm
Objętość części stałych:	ok. 64%
Wydajność (teoretyczna):	ok. 5,3 m ² /kg przy 60 µm suchej powłoki ok. 4,0 m ² /kg przy 80 µm suchej powłoki
Zawartość LZO:	ok. 322 g/l
Odporność na temperaturę:	maks. +160°C w suchym cieple (obciążenie stałe)

Wszystkie dane techniczne podlegają wahaniom w zależności od koloru, zastosowania i metody produkcyjnej.

Czas schnięcia:

pyłosuchy:	po ok. 1 godzinie
suchy w dotyku:	po ok. 2 godzinach
zdalny do przemalowania:	po ok. 3-4 godzinach

Podane parametry odnoszą się do podanej grubości powłoki suchej przy (zwykły klimat) +20 °C i względnej wilgotności powietrza 55%.

Temperatura robocza / wilgotność powietrza:

+5°C do +35°C

Temperatura podłoża minimum 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Względna wilgotność powietrza maks. 85%.

Rozcieńczanie:

VESTOCOR rozcieńczalnik VK14-, także do czyszczenia narzędzi.

powłoki nawierzchniowe:

w zależności od wymogów odpowiednie są produkty VESTOCOR: epoksydowe VESTOPOX, poliuretanowe VESTOPUR.

Przygotowanie podłoża:

Stal: śrutowanie do stopnia czystości SA 2,5 DIN EN ISO 12944, część 4. Do tego typu podłoża produkt nadaje się tylko warunkowo, polecamy tu zastosowanie epoksydowego gruntu z serii VESTOPOX z pyłem cynkowym lub fosforanem cynku.

Stal ocynkowana: podłoże oczyścić ze zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń jak oleje, tłuszcze, zabrudzenia oraz produkty korozji cynku. Informacje na temat metod przygotowania podłoża zawiera norma DIN EN ISO 12944, część 4.

Aplikacja:

Pędzel/walek: malować bez rozcieńczania.

Natrysk hydrodynamiczny: w zasadzie malować można bez rozcieńczania, jeśli to konieczne można dodać maks. 5 % wag. rozcieńczalnika VESTOCOR.

Ciśnienie minimalne:	ok. 120 bar
Dysza:	ok. 0,41 – 0,58 mm

Malowanie naprawcze uszkodzeń powstałych przy transporcie i montażu:

Podłoże musi być suche, wolne od tłuszczu i zabrudzeń oraz pyłu. Miejsca z uszkodzoną powłoką cynku np. w wyniku spawania dośrutować a przynajmniej oczyścić maszynowo wg PMA normy DIN EN ISO 12944 część 4, następnie malować gruntem epoksydowym VESTOPOX ZG76, gruntem epoksydowym z błyszczem żelaza VESTOPOX ZG75 i przewidzianymi emaliami.

Magazynowanie i oznaczanie zgodnie z przepisami o materiałach niebezpiecznych:

Oznakowanie podano w odpowiednich kartach charakterystyki i na etykietach produktu.

Trwałość:

lakier bazowy: ok. 12 miesięcy, utwardzacz: ok. 6 miesięcy, przy fachowym przechowywaniu w temperaturze +5 °C do +25 °C w nieotwieranych opakowaniach.

Środki bezpieczeństwa i ostrożności:

podczas pracy z produktem należy przestrzegać odpowiednich przepisów BHP oraz informacji zawartych w karcie charakterystyki. W stanie płynnym produkt może skażać wodę i dlatego nie należy dopuścić by przedostał się kanalizacji. Dane i zalecenia zarówno słowne jak i pisemne odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i służą informacji klienta. Nie zwalnia to jednak kupującego z obowiązku sprawdzenia produktu pod kątem jego przydatności i zastosowania. Gwarantujemy wysoką jakość naszych produktów w ramach naszych ogólnych warunków handlowych. Wraz z publikacją niniejszego opisu technicznego poprzednie opisy tracą ważność.