

Opis produktu:

dwuskładnikowa emalia grubowarstwowa na bazie kombinacji epoksydowo-poliamidowej, w wersji nie zawierającej rozpuszczalnika (LF) lub o niewielkiej ilości rozpuszczalnika (LA), co czyni ją produktem przyjaznym dla środowiska. Produkt zgodny z dyrektywą LZO. Powłoki epoksydowe eksploatowane w warunkach zewnętrznych mogą ulegać odbarwieniom. Odporna na ścieranie, o dużej twardości i odporności na uderzenia, znakomitej odporności mechanicznej i chemicznej (zwłaszcza na alkalia). Bardzo dobra odporność na oleje, paliwa, sole i rozcieńczone kwasy. Produktem można osiągnąć grubości powłoki do maks. 500 µm, co daje niezwykle oszczędności kosztów. Produkt bardzo dobrze daje się aplikować natryskiem hydrodynamicznym. Produkt dostępny również jako grunto-emalia zawierająca pigmenty aktywne.

Zastosowanie:

Emalia do konstrukcji stalowych wszelkiego rodzaju, eksploatowanych w warunkach agresywnych, np. w budownictwie stalowym i wodnym budownictwie stalowym. Duża odporność na wodę i sól. Do cystern stacjonarnych.

Utwardzacz:

VESTOPOX utwardzacz ZH52-000000 (wersja standardowa), baza: modyfikowany addukt aminowy cykloalifatyczny

Numery artykułu, kolory:

ZD95-6011C5, szary RAL 6011 LF – bezrozpuszczalnikowy
ZD95-6011C6, szary RAL 6011 LA – o niskiej zawartości rozpuszczalnika
Inne kolory na zamówienie

Dane techniczne (dotyczą mieszanki):

	LA = C6	LF = C5
Temperatura zapłonu:	ponad +23°C	ponad +23°C
Lepkość (mieszanki):	tiksotropowa	tiksotropowa
Gęstość (mieszanki):	ok. 1,44 g/ml	ok. 1,57 g/ml
Stosunek mieszania:	5:1 z utw. ZH52	5:1 z utw. ZH52
Przydatność do użycia:	ok. 4 godzin	ok. 5 godzin w temp. pokojowej
Grubość powłoki suchej:	400 µm	400 µm
Objętość części stałych:	ok. 89%	ok. 100%
Wydajność (teoretyczna):	ok. 2,06 m ² /kg	ok. 2,12 m ² /kg przy 300 µm suchej powłoki
Wartość LZO:	ok. 99 g/l	ok. 0 g/l
Zawartość rozpuszczalników org.:	ok. 6,8% wag.	ok. 0,0% wag.
Odporność na temperaturę:	maks. +150°	ok. + 150°C w suchym cieple

powyżej 150°C możliwe powstawanie odbarwień.

Wszystkie dane techniczne podlegają wahaniom w zależności od koloru, zastosowania i metody produkcyjnej.

Czas schnięcia:

pyłosuchy: po ok. 2-3 godzinach
suchy w dotyku: po ok. 6 godzinach

Podane parametry odnoszą się do podanej grubości powłoki suchej przy (zwykły klimat) +20 °C i względnej wilgotności powietrza 55%.

Temperatura robocza / wilgotność powietrza:

+5°C do +35°C

Temperatura podłoża minimum 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Względna wilgotność powietrza maks. 85%.

Rozcieńczanie:

VESTOCOR rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych VK14-, także do czyszczenia narzędzi.

Powłoki podkładowe:

gruntować raz gruntem epoksydowym z fosforanem cynku ZG80 lub gruntem epoksydowym z pyłem cynkowym MG46 i malować raz lub dwa razy emalią epoksydową ZD95. W przypadku grubości powyżej 400 µm należy wybrać samą gruntoemalię.

Przygotowanie podłoża:

stal: W przypadku podłoża nowego śrutowanie do stopnia czystości Sa 2,5 DIN EN ISO 12944, część 4 w miarę możliwości ostrym ścierniwem. W przypadku powierzchni zagruntowanych odpowiednią powłoką powierzchnia musi być czysta, wolna od oleju i tłuszczu oraz innych złożeń zmniejszających przyczepność, np. soli itp. W przypadkach wątpliwych zastosować oczyszczanie parą pod ciśnieniem. W przypadki istniejących starych powłok przeprowadzić malowanie próbne, by sprawdzić czy powłoki się tolerują.

Aplikacja:

Natrysk hydrodynamiczny: w zasadzie malować można bez rozcieńczania, jeśli to konieczne można dodać maks. 5 % wag. rozcieńczalnika VESTOCOR.

Ciśnienie minimalne:

ok. 160 bar

Dysza:

ok. 0,41 – 0,58 mm

Malowanie naprawcze uszkodzeń powstałych

przy transporcie i montażu:

Stal: zalecane przygotowanie powierzchni: miejsca uszkodzeń należy śrutować wg PSa 2,5, przynajmniej PMA normy DIN EN ISO 12944, część 4. Malować przewidzianymi gruntami i emaliami.

Magazynowanie i oznaczanie zgodnie z przepisami o materiałach niebezpiecznych:

Oznakowanie podano w odpowiednich kartach charakterystyki i na etykietach produktu.

Trwałość:

lakier bazowy: ok. 6 miesięcy, utwardzacz: ok. 6 miesięcy, przy fachowym przechowywaniu w temperaturze +5 °C do +25 °C w nieotwieranych opakowaniach.

Środki bezpieczeństwa i ostrożności:

podczas pracy z produktem należy przestrzegać odpowiednich przepisów BHP oraz informacji zawartych w karcie charakterystyki. W stanie płynnym produkt może skażać wodę i dlatego nie należy dopuścić by przedostał się kanalizacji.

Dane i zalecenia zarówno słowne jak i pisemne odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i służą informacji klienta. Nie zwalnia to jednak kupującego z obowiązku sprawdzenia produktu pod kątem jego przydatności i zastosowania. Gwarantujemy wysoką jakość naszych produktów w ramach naszych ogólnych warunków handlowych. Wraz z publikacją niniejszego opisu technicznego poprzednie opisy tracą ważność.