

Opis produktu:

dwuskładnikowy grunt na bazie żywicy epoksydowej, zawiera rozpuszczalnik, Pigmentowany błyszczem żelaza. Produkt szybko schnący. W przypadku narażenia powłoki na warunki atmosferyczne, możliwe jest wystąpienie odbarwień, co jest typowe dla dwuskładnikowych systemów epoksydowych. Większą stabilność koloru i połysku można osiągnąć stosując jako dodatkową warstwę dwuskładnikową emalię poliuretanową.

Zastosowanie:

Warstwa pośrednia do konstrukcji stalowych wszelkiego rodzaju, po odpowiednim przygotowaniu podłoża także do podłoży ocynkowanych, np. w przemyśle chemicznym, hutach, oczyszczalniach ścieków, koksowniach, w budowie mostów itp. Produkt stosowany również jako warstwa pośrednia w systemach zgodnych z normą ATEX.

Utwardzacz:

Utwardzacz VESTOPOX ZH51-000000 (baza addukt aminowy)

Numer artykułu, kolory:

ZD60-7702, DB 702 szary TL/TP-KOR
pozostałe kolory na zamówienie, kolorystyka ograniczona przez zawartość błyszczu żelaza.

Dane techniczne (dotyczą mieszaniny):

Temperatura zapłonu:	powyżej +23°C
Lepkość:	strukturalna
Gęstość:	ok. 1,60 g/ml
Proporcje mieszania:	8:1 z ZH51-
Czas przydatności do użycia:	ok. 3 godziny (w temperaturze pokojowej)
Grubość powłoki suchej:	80 µm
Objętość części stałych:	ok. 54%
Wydajność (teoretyczna):	ok. 4,2 m ² /kg przy 80 µm suchej powłoki
Zawartość LZO:	ok. 412 g/l
Rozpuszczalniki organiczne:	ok. 25% wag.
Odporność na temperaturę:	maks. +160°C w suchym cieple (stałe)

Powyższe parametry techniczne mogą się wahać w zależności od koloru i metody produkcyjnej.

Czas schnięcia:

pyłosuchy:	po ok. 60 minutach
suchy w dotyku:	po ok. 3 godzinach
zdatny do przelakierowania:	po ok. 8 godzinach

Podane parametry odnoszą się do podanej grubości powłoki suchej przy (zwykły klimat) +20 °C i względnej wilgotności powietrza 55%.

Temperatura robocza / wilgotność powietrza:

+5°C do +35°C

Temperatura podłoża minimum 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Względna wilgotność powietrza maks. 85%.

Rozcieńczanie:

VESTOCOR rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych VK14-, także do czyszczenia narzędzi.

Powłoki podkładowe:

w zależności od wymogów odpowiednie są produkty VESTOCOR: VESTOLUX, VESTOPOX, VESTOPUR

Przygotowanie podłoża:

stal: śrutowanie do stopnia czystości Sa 2,5 normy DIN EN ISO 12944, część 4. Produkt nadaje się tu warunkowo, my zalecamy grunty epoksydowe z pyłem cynkowym względnie fosforanem cynku VESTOPOX.

Stal ocynkowana: zaleca się omiatanie ścierniwem (sweep). Stal ocynkowana: usunąć wszelkie zanieczyszczenia zmniejszające przyczepność jak oleje, tłuszcze, zabrudzenia oraz produkty korozji cynku. Przestrzegać metod przygotowania powierzchni podanych w normie DIN EN ISO 12944 część 4.

Aplikacja:

pędzel/wałek: przy aplikacji pędzlem materiał obficie i równomiernie rozprowadzić po powierzchni. Ze względu na krótki czas schnięcia należy pracować energicznie. Zasadniczo można malować bez rozcieńczania.

Natrysk hydrodynamiczny: w zasadzie malować można bez rozcieńczania, jeśli to konieczne można dodać maks. 5 % wag. rozcieńczalnika VESTOCOR.

Ciśnienie minimalne:

ok. 120 bar

Dysza:

ok. 0,41 – 0,58 mm

Malowanie naprawcze uszkodzeń powstałych przy transporcie i montażu:

Podłoże musi być suche, wolne od tłuszczu, zabrudzeń i pyłu. Miejsca z uszkodzoną powłoką cynku, np. przez spawanie, należy oczyścić śrutowaniem, a przynajmniej maszynowo do stopnia czystości PMA normy DIN EN ISO 12944, część 4. Następnie można malować następującym zestawem: VESTOZINK grunt epoksydowy z pyłem cynkowym MG46 lub VESTOPOX ZG80 lub VESTOPOX ZG75 a następnie przewidzianymi emaliami.

Magazynowanie i oznaczanie zgodnie z przepisami o materiałach niebezpiecznych:

Oznakowanie podano w odpowiednich kartach charakterystyki i na etykietach produktu.

Trwałość:

lakier bazowy: ok. 12 miesięcy, utwardzacz: ok. 6 miesięcy, przy fachowym przechowywaniu w temperaturze +5 °C do +25 °C w nieotwieranych opakowaniach.

Środki bezpieczeństwa i ostrożności:

podczas pracy z produktem należy przestrzegać odpowiednich przepisów BHP oraz informacji zawartych w karcie charakterystyki. W stanie płynnym produkt może skażać wodę i dlatego nie należy dopuścić by przedostał się kanalizacji.

Dane i zalecenia zarówno słowne jak i pisemne odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i służą informacji klienta. Nie zwalnia to jednak kupującego z obowiązku sprawdzenia produktu pod kątem jego przydatności i zastosowania. Gwarantujemy wysoką jakość naszych produktów w ramach naszych ogólnych warunków handlowych. Wraz z publikacją niniejszego opisu technicznego poprzednie opisy tracą ważność.