

Opis produktu:

jednoskładnikowy grunt na bazie żywicy silikonowej, odporny na wysokie temperatury, zawiera rozpuszczalniki. Pigment aktywny: pył cynkowy.

Zastosowanie:

grunt do konstrukcji stalowych narażonych na działanie wysokich temperatur, np. powierzchni pieców, kominów stalowych, przewodów gazów wielkopięcowych, instalacji krakingu, pieców obrotowych, układów wydechowych itp., które naprzemiennie, stale lub okazjnie narażone są na działanie temperatur do +450 °C. Produkt toleruje okazjny narażenie na temperatury do maks. +540 °C. W systemie z odpowiednimi emaliami produkt zapewnia bardzo dobrą ochronę przed korozją przy jednoczesnej odporności na warunki atmosferyczne i temperaturę.

Utwardzacz:

nie dotyczy

Numery artykułu, kolory:

MG19- szary
pozostałe kolory na zamówienie.

Dane techniczne (dotyczą mieszanki):

Temperatura zapłonu:	powyżej +22°C
Lepkość:	niska
Gęstość:	ok. 2,5 g/ml
Proporcje mieszania:	---
Czas przydatności do użycia:	---
Grubość powłoki suchej:	30 – 60 µm
Objętość części stałych:	ok. 43%
Wydajność (teoretyczna):	ok. 5,7 m ² /kg przy 30 µm suchej powłoki
Zawartość LZO:	ok. 522 g/l
Rozpuszczalniki organiczne:	ok. 20% wag.
Odporność na temperaturę:	maks. +450°C w suchym cieple (stale) maks. +540°C w suchym cieple (chwilowo)

Powyższe parametry techniczne mogą się wahać w zależności od koloru i metody produkcyjnej.

Czas schnięcia:

pyłosuchy:	po ok. 20 minutach
suchy w dotyku:	po ok. 30 minutach
zdatny do przelakierowania:	po ok. 4 – 5 godzinach (natryskowo)

Podane parametry odnoszą się do podanej grubości powłoki suchej przy (zwykły klimat) +20 °C i względnej wilgotności powietrza 55%.

Temperatura robocza / wilgotność powietrza:

+5°C do +35°C

Temperatura podłoża minimum 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Względna wilgotność powietrza maks. 85%.

Rozcieńczanie:

VESTOCOR rozcieńczalnik uniwersalny VN62-, także do czyszczenia narzędzi.

Powłoki nawierzchniowe:

w zależności od wymogów odpowiednie są produkty VESTOCOR: VESTOTHERM

Przygotowanie podłoża:

stal: śrutowanie do stopnia czystości Sa 2,5 normy DIN EN ISO 12944, część 4. Optymalną przyczepność powłok z pyłem cynkowym uzyskuje się zasadniczo tylko przy zastosowaniu do śrutowania ostrego ścierniwa.

Aplikacja:

pędzel/walek: przy aplikacji pędzlem materiał obficie i równomiernie rozprowadzić po powierzchni. Ze względu na krótki czas schnięcia należy pracować energicznie. Zasadniczo można malować bez rozcieńczania.

Natrysk hydrodynamiczny: w zasadzie malować można bez rozcieńczania, jeśli to konieczne można dodać maks. 5 % wag. rozcieńczalnika VESTOCOR.

Cisnienie minimalne:

ok. 120 bar

Dysza:

ok. 0,33 – 0,48 mm

Malowanie naprawcze uszkodzeń powstałych przy transporcie i montażu: zalecane przygotowanie podłoża: ubytki śrutować wg PSa 2,5 normy DIN EN ISO 12944, część 4. Malować: VESTOZINK MG19-.

Magazynowanie i oznaczanie zgodnie z przepisami o materiałach niebezpiecznych:

Oznakowanie podano w odpowiednich kartach charakterystyki i na etykietach produktu.

Trwałość:

lakier bazowy: ok. 6 miesięcy, przy fachowym przechowywaniu w temperaturze +5 °C do +25 °C w nieotwieranych opakowaniach.

Środki bezpieczeństwa i ostrożności:

podczas pracy z produktem należy przestrzegać odpowiednich przepisów BHP oraz informacji zawartych w karcie charakterystyki. W stanie płynnym produkt może skażać wodę i dlatego nie należy dopuścić by przedostał się kanalizacji.

Uwagi:

aplikacja zbyt grubej warstwy produktu może powodować załamanie spójności powłoki z pyłem cynkowym po wystawieniu jej na działanie warunków atmosferycznych lub aplikacji powłok nawierzchniowych. Z tego powodu nie należy aplikować warstw grubszych niż 150µm

Dane i zalecenia zarówno słowne jak i pisemne odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i służą informacji klienta. Nie zwalnia to jednak kupującego z obowiązku sprawdzenia produktu pod kątem jego przydatności i zastosowania. Gwarantujemy wysoką jakość naszych produktów w ramach naszych ogólnych warunków handlowych. Wraz z publikacją niniejszego opisu technicznego poprzednie opisy tracą ważność.