

Opis produktu:

Jednoskładnikowy grunt na bazie estru żywicy epoksydowej, zawiera rozpuszczalniki. Pigment aktywny: pył cynkowy. Produkt zgodny z różnymi normami zakładowymi np. normą DSW.

Zastosowanie:

Znakomity aktywny grunt antykorozyjny do śrutowanych konstrukcji stalowych, zbiorników, rurociągów w petrochemii, górnictwie, wodnym budownictwie stalowym, w przemyśle stoczniowym itp. Wysoka zawartość części stałych, szybko schnący, trudno ulega zmydleniu, wysoka odporność na wodę słodką i słoną, po utwardzeniu nierozpuszczalny po utwardzeniu nierozpuszczalny w olejach mineralnych i węglowodorach alifatycznych, dobra odporność na warunki atmosferyczne.

Utwardzacz:

Nie dotyczy

Numery artykułu, kolory:

MG06-0097 szary
pozostałe kolory na zamówienie.

Dane techniczne (dotyczą mieszanki):

Temperatura zapłonu:	powyżej +23°C
Lepkość:	strukturalna
Gęstość:	ok. 2,5 g/ml
Proporcje mieszania:	---
Czas przydatności do użycia:	---
Grubość powłoki suchej:	80 µm
Objętość części stałych:	ok. 45%
Wydajność (teoretyczna):	ok. 2,3 m ² /kg przy 80 µm suchej powłoki
Zawartość LZO:	ok. 490 g/l
Rozpuszczalniki organiczne:	ok. 20% wag.
Odporność na temperaturę:	maks. +200°C w suchym cieple (stałe) maks. +230°C w suchym cieple (chwilowo)

Powyższe parametry techniczne mogą się wahać w zależności od koloru i metody produkcyjnej.

Czas schnięcia:

pyłosuchy:	po ok. 1 godzinie
suchy w dotyku:	po ok. 4 godzinach
zdatny do przelakierowania:	po ok. 8 godzinach (natryskowo)

Podane parametry odnoszą się do podanej grubości powłoki suchej przy (zwykły klimat) +20 °C i względnej wilgotności powietrza 55%.

Temperatura robocza / wilgotność powietrza:

+5°C do +35°C

Temperatura podłoża minimum 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Względna wilgotność powietrza maks. 85%.

Rozcieńczanie:

VESTOCOR rozcieńczalnik uniwersalny VN62-, także do czyszczenia narzędzi.

Powłoki nawierzchniowe:

w zależności od wymogów odpowiednie są produkty VESTOCOR: VESTOPLAST, VESTOPUR

Przygotowanie podłoża:

stal: śrutowanie do stopnia czystości Sa 2,5 normy DIN EN ISO 12944, część 4. Optymalną przyczepność powłok z pyłem cynkowym uzyskuje się zasadniczo tylko przy zastosowaniu do śrutowania ostrego ściemiwa.

Aplikacja:

pędzel/walek: przy aplikacji pędzlem materiał obficie i równomiernie rozprowadzić po powierzchni. Ze względu na krótki czas schnięcia należy pracować energicznie. Zasadniczo można malować bez rozcieńczania.

Natrysk hydrodynamiczny: w zasadzie malować można bez rozcieńczania, jeśli to konieczne można dodać maks. 5 % wag. rozcieńczalnika VESTOCOR.

Ciśnienie minimalne: ok. 120 bar

Dysza: ok. 0,33 – 0,48 mm

Malowanie naprawcze uszkodzeń powstałych przy transporcie i montażu:

zalecane przygotowanie podłoża: ubytki śrutować wg PSa 2,5 normy DIN EN ISO 12944, część 4. Malować: VESTOZINK MG06-. Jeśli ze względów technicznych albo ekologicznych możliwe jest jedynie odrzwianie maszynowe wg PSt 3 DIN EN ISO 12944 część 4, to możliwe jest wykonanie poprawek gruntami tolerancyjnym VESTOCOR.

Magazynowanie i oznaczanie zgodnie z przepisami o materiałach niebezpiecznych:

Oznakowanie podano w odpowiednich kartach charakterystyki i na etykietach produktu.

Trwałość:

lakier bazowy: ok. 12 miesięcy, przy fachowym przechowywaniu w temperaturze +5 °C do +25 °C w nieotwieranych opakowaniach.

Środki bezpieczeństwa i ostrożności:

podczas pracy z produktem należy przestrzegać odpowiednich przepisów BHP oraz informacji zawartych w karcie charakterystyki. W stanie płynnym produkt może skażać wodę i dlatego nie należy dopuścić by przedostał się kanalizacji.

Uwagi:

aplikacja zbyt grubej warstwy produktu może powodować załamanie spójności powłoki z pyłem cynkowym po wystawieniu jej na działanie warunków atmosferycznych lub aplikacji powłok nawierzchniowych. Z tego powodu nie należy aplikować warstw grubszych niż 150µm

Dane i zalecenia zarówno słowne jak i pisemne odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i służą informacji klienta. Nie zwalnia to jednak kupującego z obowiązku sprawdzenia produktu pod kątem jego przydatności i zastosowania. Gwarantujemy wysoką jakość naszych produktów w ramach naszych ogólnych warunków handlowych. Wraz z publikacją niniejszego opisu technicznego poprzednie opisy tracą ważność.