

### Opis produktu:

jednoskładnikowy grunt na bazie żywicy alkidowej z fosforanem cynku, zawierający rozpuszczalniki, o szerokim spektrum zastosowania. Podkład uniwersalny, grubowarstwowy, ekonomiczny, dający dobre zabezpieczenie przed korozją. Produkt ustawiony pod aplikację elektrostatyczną, 900-1.200 kOhm.

### Zastosowanie:

grunt do zabezpieczania śrutowanych obiektów stalowych, zbiorników, rurociągów, maszyn itp. eksploatowanych w zwykłej po średnią atmosferę przemysłową, dostępny w grubościach powłoki od 40µm jako grunt standardowy po 80 µm jako grunt grubowarstwowy. KG10 charakteryzuje się krótkim czasem schnięcia, łatwą aplikacją, możliwością aplikacji grubowarstwowej. Produkt jest dopuszczony jako grunt na stal pod powłoki ogniochronne Pyroplast – Pyroprotect F30 do wnętrza. Spawalny zgodnie ze świadectwem SLV Duisburg nr 8934040/1 (maksymalna grubość powłoki 25 µm).

### Utwardzacz:

nie dotyczy

### Numery artykułu, kolory:

KG10-0039 brunatny  
pozostałe kolory na zamówienie.

### Dane techniczne (dotyczą mieszanki):

|                              |                                                                                         |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Temperatura zapłonu:         | powyżej +23°C                                                                           |
| Lepkość:                     | strukturalna                                                                            |
| Gęstość:                     | ok. 1,47 g/ml                                                                           |
| Proporcje mieszania:         | ---                                                                                     |
| Czas przydatności do użycia: | ---                                                                                     |
| Grubość powłoki suchej:      | 40-80 µm                                                                                |
| Objętość części stałych:     | ok. 50%                                                                                 |
| Wydajność (teoretyczna):     | ok. 9,0 m <sup>2</sup> /kg przy 40 µm suchej powłoki                                    |
| Zawartość LZO:               | ok. 432 g/l                                                                             |
| Rozpuszczalniki organiczne:  | ok. 29,4% wag.                                                                          |
| Odporność na temperaturę:    | maks. +120°C w suchym cieple<br>(od +120°C należy liczyć się z przebarwieniami powłoki) |

Powyższe parametry techniczne mogą się wahać w zależności od koloru i metody produkcyjnej.

### Czas schnięcia:

|                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| pyłosuchy:                  | po ok. 30 minutach |
| suchy w dotyku:             | po ok. 1 godzinie  |
| zdalny do przelakierowania: | po ok. 3 godzinach |

Podane parametry odnoszą się do podanej grubości powłoki suchej przy (zwykły klimat) +20 °C i względnej wilgotności powietrza 55%.

### Temperatura robocza / wilgotność powietrza:

+5°C do +35°C

Temperatura podłoża minimum 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Względna wilgotność powietrza maks. 85%.

### Rozcieńczanie:

VESTOCOR rozcieńczalnik uniwersalny VN62-, także do czyszczenia narzędzi.

### Powłoki nawierzchniowe:

w zależności od wymogów odpowiednie są produkty VESTOCOR: alkidowe VESTOLUX, poliuretanowe VESTOPUR.

### Przygotowanie podłoża:

W każdym przypadku należy usunąć pozostałości zmniejszające przyczepność jak olej, tłuszcz, pył, walcovina itp.

Stal: zaleca się śrutowanie do stopnia czystości Sa 2,5 DIN EN ISO 12944, część 4. W przypadkach uzasadnionych technicznie dopuszcza się staranne odrzewianie ręczne. W tym przypadku nie da się jednak uzyskać takiej przyczepności jak na podłożu śrutowanym. Pozostała walcovina może powodować odpryskiwanie powłoki. Pozostałości zmniejszające przyczepność (np. warstwy oleju, tłuszczu, pyłu itp.) należy usunąć.

### Aplikacja:

Pędzel/wałek: malować bez rozcieńczania.

Natrysk hydrodynamiczny: w zasadzie malować można bez rozcieńczania, jeśli to konieczne można dodać maks. 5 % wag. rozcieńczalnika VESTOCOR.

Ciśnienie minimalne: ok. 120 bar

Dysza: ok. 0,23 – 0,48 mm

### Malowanie naprawcze uszkodzeń powstałych przy transporcie i montażu:

zalecane przygotowanie podłoża: ubytki śrutować wg PSa 3 normy DIN EN ISO 12944, część 4. Malować gruntem KG10. Jeśli ze względów technicznych lub ekologicznych możliwe jest tylko odrzewianie mechaniczne wg PSt 3 DIN EN ISO 12944, część 4, można gruntować jednoskładnikowym gruntem poliuretanowym FG20.

### Magazynowanie i oznaczanie zgodnie z przepisami o materiałach niebezpiecznych:

Oznakowanie podano w odpowiednich kartach charakterystyki i na etykietach produktu.

### Trwałość:

lakier bazowy: ok. 12 miesięcy, przy fachowym przechowywaniu w temperaturze +5 °C do +25 °C w nieotwieranych opakowaniach.

### Środki bezpieczeństwa i ostrożności:

podczas pracy z produktem należy przestrzegać odpowiednich przepisów BHP oraz informacji zawartych w karcie charakterystyki. W stanie płynnym produkt może skażać wodę i dlatego nie należy dopuścić by przedostał się kanalizacji.

Dane i zalecenia zarówno słowne jak i pisemne odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i służą informacji klienta. Nie zwalnia to jednak kupującego z obowiązku sprawdzenia produktu pod kątem jego przydatności i zastosowania. Gwarantujemy wysoką jakość naszych produktów w ramach naszych ogólnych warunków handlowych. Wraz z publikacją niniejszego opisu technicznego poprzednie opisy tracą ważność.