

Opis produktu:

jednoskładnikowy grunt na bazie wysokiej jakości poliuretanu, zawiera rozpuszczalniki. Pigmentowany fosforanem cynku. Produkt jest szybkoschnący, można go aplikować grubowarstwowo. FG22 jest odporny na oleje różnego rodzaju.

Zastosowanie:

do gruntowania śrutowanych obiektów stalowych, kotłów, rurociągów, maszyn itp. FG22 jest produktem tolerującym słabo przygotowane podłoże i dobrze penetrującym.

Utwardzacz:

nie dotyczy

Numer artykułu, kolory:

FG22-0117, żółty

FG22-0507, niebieski

pozostałe kolory na zamówienie

Dane techniczne (dotyczą mieszaniny):

Temperatura zapłonu:	powyżej +25°C
Lepkość:	strukturalna
Gęstość:	ok. 1,35 g/ml
Proporcje mieszania:	---
Czas przydatności do użycia:	---
Grubość powłoki suchej:	80 µm
Objętość części stałych:	ok. 67%
Wydajność (teoretyczna):	ok. 6,2m ² /kg przy 80 µm suchej powłoki
Zawartość LZO:	ok. 307 g/l
Rozpuszczalniki organiczne:	ok. 22% wag.
Odporność na temperaturę:	maks. +120°C w suchym cieple (od +120-160°C możliwe odbarwienia)

Powyższe parametry techniczne mogą się wahać w zależności od koloru i metody produkcyjnej.

Czas schnięcia:

pyłosuchy:	po ok. 60 minutach w zależności od wilgotności powietrza
suchy w dotyku:	po ok. 2 godzinach w zależności od wilgotności powietrza
zdatny do przemalowania	po ok. 5-6 godzinach w zależności od wilgotności powietrza

Podane parametry odnoszą się do podanej grubości powłoki suchej przy (zwykły klimat) +20 °C i względnej wilgotności powietrza 55%.

Temperatura robocza / wilgotność powietrza:

+5°C do +35°C

Temperatura podłoża minimum 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Względna wilgotność powietrza maks. 85-95%.

Rozcieńczanie:

rozcieńczalnik VESTOCOR VN62, także do czyszczenia narzędzi

Powłoki nawierzchniowe:

odpowiednie są w zależności od wymogów produkty VESTOCOR z serii alki-dowej VESTOLUX, poliwinylowej VESTOPLAST, epoksydowej VESTOPOX, poliuretanowej VESTOPUR.

Przygotowanie podłoża:

Stal: śrutowanie do stopnia czystości Sa 2,5 DIN EN ISO 12944, część 4. Optymalną przyczepność zasadniczo uzyskuje się po zastosowaniu ostrego ścierniwa.

Aplikacja:

pędzel/walek: materiał nakładać równomiernie i obficie na podłoże, Ze względu na krótki czas schnięcia pracować energicznie. W zasadzie można malować bez rozcieńczania.

Natrysk hydrodynamiczny: w zasadzie malować bez rozcieńczania.

Jeśli to konieczne materiał można rozcieńczać maks. 5% wag. rozcieńczalnikiem VESTOCOR.

Ciśnienie minimalne: ok. 120 bar

Dysza: ok. 0,33-0,46 mm

Malowanie naprawcze uszkodzeń powstałych przy transporcie i montażu:

Przygotowanie podłoża: miejsca uszkodzeń śrutować do stopnia czystości Psa 2,5 DIN EN ISO 12944 część 4. Malować gruntem FG22. Jeśli ze względów technicznych lub ekologicznych możliwe jest jedynie oczyszczanie maszynowe wg PSt 3 normy DIN EN ISO 12944 cz. 4 można również malować gruntem FG22.

Magazynowanie i oznaczanie zgodnie z przepisami o materiałach niebezpiecznych:

Oznakowanie podano w odpowiednich kartach charakterystyki i na etykietach produktu.

Trwałość:

lakier bazowy: ok. 3 miesiące, przy fachowym przechowywaniu w temperaturze +5 °C do +25 °C w nieotwieranych opakowaniach.

Środki bezpieczeństwa i ostrożności:

podczas pracy z produktem należy przestrzegać odpowiednich przepisów BHP oraz informacji zawartych w karcie charakterystyki. W stanie płynnym produkt może skażać wodę i dlatego nie należy dopuścić by przedostał się kanalizacji.

Dane i zalecenia zarówno słowne jak i pisemne odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i służą informacji klienta. Nie zwalnia to jednak kupującego z obowiązku sprawdzenia produktu pod kątem jego przydatności i zastosowania. Gwarantujemy wysoką jakość naszych produktów w ramach naszych ogólnych warunków handlowych. Wraz z publikacją niniejszego opisu technicznego poprzednie opisy tracą ważność.