

## Opis produktu:

Jednoskładnikowa emalia na bazie wysokiej jakości poliuretanu, zawiera rozpuszczalniki. Produkt o dobrych właściwościach użytkowych, krótkim czasie schnięcia i dobrym połysku. Dostępny w półpołysku po połysk. Dostępny również jako gruntoemalia.

## Zastosowanie:

Emalia do obiektów stalowych wszelkiego rodzaju, np. urządzenia dźwigowe, maszyny, silniki itp. Emalia FD23 jest produktem tolerującym słabiej przygotowane podłoże.

## Utwardzacz:

Nie dotyczy

## Numer artykułu, kolory:

FD23-6011, RAL 6011 zieleń rezedy  
Pozostałe kolory na zamówienie

## Dane techniczne (dotyczą mieszanki):

Temperatura zapłonu:	powyżej +24°C
Lepkość:	strukturalna
Gęstość:	ok. 1,25 g/ml
Proporcje mieszania:	---
Czas przydatności do użycia:	---
Grubość powłoki suchej:	80 µm
Objętość części stałych:	ok. 71%
Wydajność (teoretyczna):	ok. 7,1 m <sup>2</sup> /kg przy 80 µm suchej powłoki
Zawartość LZO:	ok. 260 g/l
Rozpuszczalniki organiczne:	ok. 20% wag.
Odporność na temperaturę:	maks. +120°C w suchy ciepły Powyżej 120°C należy liczyć się z przebarwieniami powłoki

Wszystkie dane techniczne podlegają wahaniom w zależności od koloru, zastosowania i metody produkcyjnej.

## Czas schnięcia:

Pyłosuchy:	po ok. 2-3 godzinach w zależności od wilgotności powietrza
Suchy w dotyku:	po ok. 8-12 godzinach w zależności od wilgotności powietrza

Podane parametry odnoszą się do podanej grubości powłoki suchej przy (zwykły klimat) +20 °C i względnej wilgotności powietrza 55%.

## Temperatura robocza / wilgotność powietrza:

+5°C do +35°C

Temperatura podłoża minimum 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Względna wilgotność powietrza maks. 85-95%.

## Rozcieńczanie:

VESTOCOR rozcieńczalnik VN62-, także do czyszczenia narzędzi.

## Powłoki podkładowe:

W zależności od wymogów odpowiednie są produkty VESTOCOR: cynkowe VESTOZINK, epoksydowe VESTOPOX, poliuretanowe VESTOPUR

## Przygotowanie podłoża:

W każdym przypadku z podłoża należy usunąć złogi zmniejszające przyczepność jak olej, tłuszcz, pył, zgorzelina itp.

**Stal:** zaleca się śrutowanie do stopnia czystości Sa 2,5 DIN EN ISO 12944, część 4. Powierzchnie już zagruntowane muszą być suche, wolne od oleju i tłuszczu oraz innych złożeń, np. soli itp. W przypadkach wątpliwych złogi usunąć parą pod ciśnieniem.

**Stal ocynkowana:** powierzchnie należy przemyć wodą amoniakalną w celu usunięcia produktów utleniania się cynku i dobrze zmyć. Dobrze sprawdza się czyszczenie parą pod ciśnieniem oraz śrutowanie na mokro odpowiednim ścierniwem lub omiatanie ścierniwem (sweep).

**Aluminium:** zaleca się chromianowanie lub omiatanie ścierniwem (sweep).

**Inne podłoża:** istniejące odpowiednie stare powłoki lakierów należy dokładnie oczyścić i zszorstkować mechanicznie. Tworzywa wzmocnione włóknem szklanym należy przeszlifować. ABS należy oczyścić odpowiednim rozpuszczalnikiem, np. izopropanolem. W przypadku innych podłoży zalecamy konsultację z naszym działem technicznym i wykonanie próby przyczepności.

## Aplikacja:

**Pędzel/walek:** malować bez rozcieńczania. Tą metodą polecamy tylko do malowania małych powierzchni.

**Natrysk hydrodynamiczny:** w zasadzie malować można bez rozcieńczania, jeśli to konieczne można dodać maks. 5 % wag. rozcieńczalnika VESTOCOR.

Ciśnienie minimalne: ok. 120 bar  
Dysza: ok. 0,33 – 0,46 mm

## Malowanie naprawcze uszkodzeń powstałych przy transporcie i montażu:

Zalecane staranne przygotowanie ręczne lub maszynowe wg Pst 3 względnie PMA normy DIN EN ISO 12944, część 4. W każdym przypadku z powierzchni usunąć zanieczyszczenia. Malować np. gruntem poliuretanowym FG20 oraz przewidzianymi emaliami, przy zastosowaniu gruntoemalii można pominąć grunt FG20.

## Magazynowanie i oznaczanie zgodnie z przepisami o materiałach niebezpiecznych:

Oznakowanie podano w odpowiednich kartach charakterystyki i na etykietach produktu.

## Trwałość:

**Lakier bazowy:** ok. 3 miesiące przy fachowym przechowywaniu w temperaturze +5 °C do +25 °C w nieotwieranych opakowaniach.

## Środki bezpieczeństwa i ostrożności:

Podczas pracy z produktem należy przestrzegać odpowiednich przepisów BHP oraz informacji zawartych w karcie charakterystyki. W stanie płynnym produkt może skażać wodę i dlatego nie należy dopuścić by przedostał się do kanalizacji. Dane i zalecenia zarówno słowne jak i pisemne odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i służą informacji klienta. Nie zwalnia to jednak kupującego z obowiązku sprawdzenia produktu pod kątem jego przydatności i zastosowania. Gwarantujemy wysoką jakość naszych produktów w ramach naszych ogólnych warunków handlowych. Wraz z publikacją niniejszego opisu technicznego poprzednie opisy tracą ważność.