

## Opis produktu:

Jednoskładnikowy grunt na bazie dyspersji butadienu i maleinianu. Dostępny również jako grunt do malowania zanurzeniowego. Grubość powłoki maks. 50 µm. Bardzo niska zawartość rozpuszczalników organicznych.

## Zastosowanie:

grunt do konstrukcji stalowych i blaszanych wszelkiego rodzaju, dobra odporność na olej. Szczególnie polecany do malowania butli gazowych, zbiorników ciśnieniowych i sprężarek. Produkt można także stosować do aplikacji zanurzeniowej.

## Utwardzacz:

Nie dotyczy

## Numer artykułu, kolory:

AG26-7032 ok. RAL 7032 szary  
pozostałe kolory na zamówienie.

## Dane techniczne (dotyczą mieszaniny):

Temperatura zapłonu:	b.d.
Lepkość:	strukturalna
Gęstość:	ok. 1,52g/ml
Proporcje mieszania:	---
Czas przydatności do użycia:	---
Grubość powłoki suchej:	40-50 µm
Objętość części stałych:	ok. 42%
Wydajność (teoretyczna):	ok. 6,8 m <sup>2</sup> /kg przy 40 µm suchej powłoki
Zawartość LZO:	ok. 147 g/l
Rozpuszczalniki organiczne:	ok. 9% wag.
Odporność na temperaturę:	maks. +120°C w suchym cieple

Powyższe parametry techniczne mogą się wahać w zależności od koloru i metody produkcyjnej.

## Czas schnięcia:

pyłosuchy:	po ok. 30 minutach
suchy w dotyku:	po ok. 1 godzinie
zdalny do przelakierowania:	po ok. 2 godzinach

Podane parametry odnoszą się do podanej grubości powłoki suchej przy (zwykły klimat) +20 °C i względnej wilgotności powietrza 55%.

## Temperatura robocza / wilgotność powietrza:

+5°C do +35°C

Temperatura podłoża minimum 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Względna wilgotność powietrza maks. 85%.

## Rozcieńczanie:

Woda o jakości wody pitnej. Także do czyszczenia narzędzi natychmiast po użyciu, zaschnięte resztki farby nie są rozpuszczalne w wodzie!

## Powłoki nawierzchniowe:

w zależności od wymogów odpowiednie są produkty VESTOCOR: alkidowe VESTOLUX np. AD33, AD34.

## Przygotowanie podłoża:

W każdym przypadku z podłoża usunąć pozostałości zmniejszające przyczepność jak olej, tłuszcz, pył, zgorzelina itp.

Stal: śrutowanie do stopnia czystości Sa 2,5 normy DIN EN ISO 12944, część 4.

## Aplikacja:

pędzel/walek: malować bez rozcieńczania. Stosować walki z owczej wełny o krótkim runie.

Natrysk pneumatyczny: malować przy lepkości 25-35 s/4mm.

Ciśnienie powietrza:	ok. 3,5-4,5 bar
Dysza:	ok. 1,0 – 1,8 mm

Natrysk hydrodynamiczny: w zasadzie malować można bez rozcieńczania, jeśli to konieczne można dodać maks. 3 % wag. wody (pitnej).

Ciśnienie minimalne:	ok. 90 bar
Dysza:	ok. 0,23 – 0,33 mm

Malowanie zanurzeniowe: w zależności od malowanego elementu lepkość ustawić na ok. 30-50 s/4mm.

## Magazynowanie i oznaczanie zgodnie z przepisami o materiałach niebezpiecznych:

Oznakowanie podano w odpowiednich kartach charakterystyki i na etykietach produktu.

## Trwałość:

lakier bazowy: ok. 6 miesięcy, przy fachowym przechowywaniu w temperaturze +5 °C do +25 °C w nieotwieranych opakowaniach. Chronić produkt przed mrozem i nasłonecznieniem.

## Środki bezpieczeństwa i ostrożności:

podczas pracy z produktem należy przestrzegać odpowiednich przepisów BHP oraz informacji zawartych w karcie charakterystyki. W stanie płynnym produkt może skażać wodę i dlatego nie należy dopuścić by przedostał się kanalizacji.

Dane i zalecenia zarówno słowne jak i pisemne odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i służą informacji klienta. Nie zwalnia to jednak kupującego z obowiązku sprawdzenia produktu pod kątem jego przydatności i zastosowania. Gwarantujemy wysoką jakość naszych produktów w ramach naszych ogólnych warunków handlowych. Wraz z publikacją niniejszego opisu technicznego poprzednie opisy tracą ważność.